

## POLITICA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

**Metal Sab Più Srl**, azienda nata nel 1985 e specializzata nel trattamento superficiale dei metalli sia nel settore della verniciatura industriale che sui trattamenti di protezione anticorrosivi, prestando da sempre una particolare attenzione alle innovazioni di prodotto, tecnologiche ed organizzative, intende basare la propria politica di gestione per la qualità ed ambientale sui seguenti punti fondamentali:

- Scrupolosa pianificazione e controllo puntuale dei processi aziendali direttamente incidenti sul rispetto dei requisiti qualitativi e sulle prestazioni ambientali dei prodotti realizzati, dei servizi erogati e delle attività caratteristiche;
- Qualificazione iniziale delle attività gestionali ed operative, al fine di soddisfare pienamente le esigenze del mercato servito, dei clienti e committenti finali, nonché delle altre parti interessate, assicurando costantemente la conformità alle prescrizioni obbligatorie, legislative e regolamentari applicabili, con particolare riguardo ai prodotti realizzati, alla gestione ambientale e della sicurezza sul lavoro;
- Diminuzione degli impatti ambientali negativi correlati alle attività e prodotti aziendali adottando soluzioni organizzative ed infrastrutturali orientate alla sostenibilità, alla protezione dell'ambiente ed alla prevenzione dell'inquinamento;
- Valutare, misurare e ridurre l'incidenza dei rischi correlati alle attività lavorative, stabilendo obiettivi volti al miglioramento degli standard, nell'ottica di un processo di miglioramento continuo.
- Operare al fine di fornire condizioni di lavoro sicure e salubri per la prevenzione di lesioni e malattie correlate al lavoro,
- Eliminare i pericoli e a ridurre i rischi per la salute e sicurezza dei lavoratori;
- Riguardo alle richieste di fornitura, accettazione dei soli contratti per i quali può essere assicurato il completo rispetto dei requisiti qualitativi e delle norme e dei regolamenti vigenti, in funzione del know-how e delle risorse aziendali;
- Ricerca, valutazione ed attenta sorveglianza dei fornitori di prodotti vernicianti, di attrezzature/impianti e di servizi, impostando con tali fornitori un rapporto di reciproca collaborazione e fiducia, per consentire un miglioramento continuo dell'azienda stessa e dei suoi;
- Costante attenzione alle esigenze dei Clienti, ai risultati delle indagini sulla loro soddisfazione ed ai rapporti provenienti dalle analisi delle forniture, affinché, attraverso la gestione dei dati provenienti da tali rilevazioni, sia possibile perseguire un costante miglioramento dei manufatti realizzati e dei servizi connessi erogati;
- Portare l'Azienda a livelli d'eccellenza, per l'organizzazione e per i prodotti realizzati ed i servizi connessi erogati, tali da poter essere apprezzata da un sempre maggiore numero di clienti e continuamente certificata dai organismi terzi accreditati;
- Operare nell'ottica del miglioramento continuo garantendo la conformità alla legislazione, regolamentazione ed altri requisiti ambientali applicabili;
- Ricerca e promozione di soluzioni tecnologiche innovative e migliorative delle prestazioni ambientali dei prodotti realizzati e dei servizi connessi erogati;
- Valorizzazione delle risorse umane ad ogni livello, al fine di stimolare una sempre maggiore motivazione e coinvolgimento del personale nel miglioramento continuo dei propri processi, prodotti e servizi, degli ambienti di lavoro, della sicurezza per i lavoratori, nonché dell'efficienza complessiva;
- Mantenere fruttuosi rapporti con i Portatori di Interesse individuati nel contesto in cui opera l'Azienda, affinché siano migliorate con continuità le prestazioni aziendali anche in rapporto alle esigenze ambientali, di salute e sicurezza sul lavoro, in tema di responsabilità sociale e di sviluppo delle risorse del territorio.

Per la realizzazione di quanto sopra, la **Metal Sab Più Srl S.r.l.** intende applicare e migliorare costantemente il proprio Sistema di Gestione per la Qualità ed Ambientale, con riferimento alle norme **UNI EN ISO 9001**, **UNI EN ISO 14001** ed **UNI EN ISO 45001**.

Obiettivi specifici coerenti con la visione strategica qui espressa, traguardi misurabili e programmi operativi per il perseguimento della Politica per la Qualità ed Ambientale e di destinazione delle risorse, sono definiti ed aggiornati, con l'apporto di tutti i responsabili aziendali e ratificati in occasione delle riunioni periodiche di Riesame di Direzione del Sistema di Gestione per la Qualità ed Ambientale effettuate dalla Direzione Generale stessa.

Bondeno, 01/03/2022

Sig. Stefano Caselli  
*Legale Rappresentante*